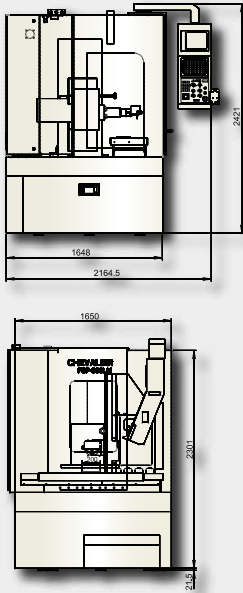


## РАЗРАЗЕРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

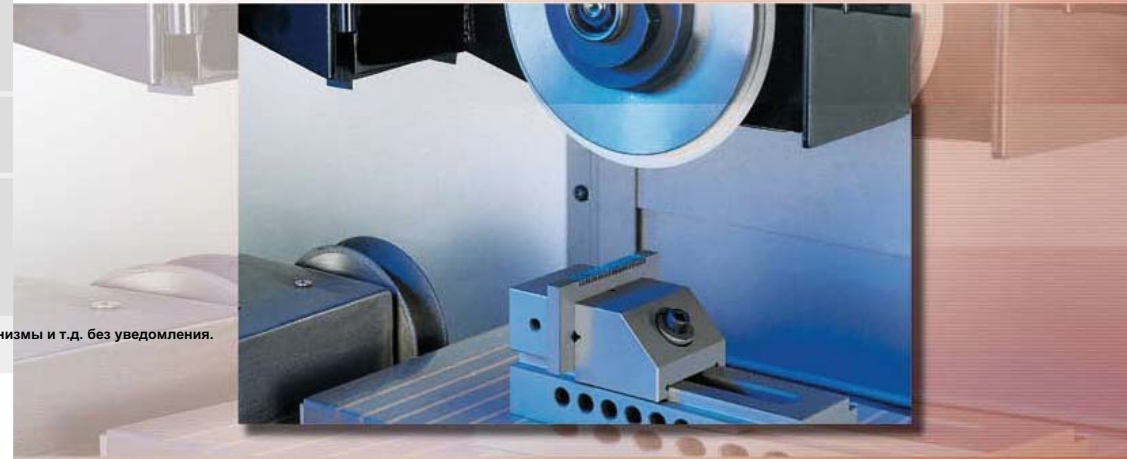
Описание		FGP-608LM
Основные специф.	Рабочее пространство	200x150 мм
	Макс. поперечное перемещение	290 мм
	Макс. продольное перемещение	175 мм
	Магнитный патрон	175x105 мм
	Макс. осевое усилие по оси X	1800 Н
	Расстояние от оси шпинделя до стола	350 мм
Стол	Макс. окруж. скорость шлиф. круга	6000 м/мин
	Система привода	Линейный двигатель
Ось Z	Скорость	1..100 мм/мин 1~100 мм/мин (Fanuc)
	Скорость подачи	1..1000 мм/мин
Ось Y	Мин. единица установки	0.0001 мм
	Скорость подачи	1..1000 мм/мин
Шпиндель	Мин. скорость подачи	0.0001 мм
	Наруж. Ø/инстр./внутр. Ø круга	Ø200x5-13xØ31.75 мм
Двигатели	Скорость	2000 ~10000 об/мин
	Шпиндель	3.7 кВт пер. тока
	Серводвигатели по осям Y,Z	1 кВт (SMART)/Y:1.6 кВт, Z:1.4 кВт (Fanuc)
	Линейный двигатель	6.3 кВт (SMART) 2.4 кВтx2(Fanuc)
Контроллер		SMART/FANUC181M

Примечание: Изготовитель оставляет право менять конструкцию, спецификации, механизмы и т.д. без уведомления.  
Все спецификации, представленные выше, являются справочными

# CHEVALIER®

## FGP-608LM

## ЧПУ ПРОФИЛЬНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЛИНЕЙНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ С ОБРАТНОЙ СВЯЗЬЮ



С/П. 0116-00095400 / 20080602 / 1000 P1



Ручные шлифовальные станки
Профильные шлифовальные станки
Автомат. шлиф. станки
Профильные шлифов. станки с линейн. двигат.
Вертикал. машин. центры (различ. размеры)
Вертик. маш. центры с повор. столом
Токарные станки с наклон. станиной
Учебные токарные станки

**FALCON MACHINE TOOLS CO., LTD.**  
No. 34, Hsing Kong Road, Shang Kang, Chang Hua TAIWAN 509  
TEL: 886-4-7991126 FAX: 886-4-7980011  
http://www.chevalier.com.tw  
E-mail: overseas@chevalier.com.tw  
TA-YA Factory TEL:886-4-25673266

U.S.A. OFFICE  
**CHEVALIER MACHINERY INC.** 000 «Шевалье-ру»  
9925 Tabor Place, Santa Fe Springs, CA 90670 U.S.A.  
TEL:(562)903-1929 FAX:(562)903-3959  
129626, г. Москва, ул. 2-я Мытищинская, д.2, стр.1, оф.502  
Тел.: (495) 7557731, 7555810, 9675562  
Факс: (495) 7557731  
www.stanki-chevalier.ru  
info@stanki-chevalier.ru



# FGP-608LM

1

## СВОЙСТВА

## КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА

### ЧПУ ПРОФИЛЬНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЛИНЕЙНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ С ОБРАТНОЙ СВЯЗЬЮ

#### FGP-608LM

ЧПУ ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЛИНЕЙНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ С ОБР. СВЯЗЬЮ

Тип FGP-608LM с системой управления Fanuc 18iM и линейным двигателем Fanuc для оси X

Тип FGP-608LM с базовым компьютерным управлением и линейным двигателем Siemens

#### СВОЙСТВА

- ☀ Линейный двигатель (с системой охлаждения) оси X.
- ☀ Скорость перемещения стола 100 м/мин.
- ☀ Реверсирование стола: 400 раз/мин.
- ☀ Ускорение стола: 2.5G.
- ☀ Полностью закрытое защитное ограждение.
- ☀ Один стандартный круг и фланец.
- ☀ 3 оси с системой линейной шкалы с обратной связью.

## СВОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЛЕР  
УСКОРЕНИЕ СТОЛА 1.8G  
РЕВЕРСИРОВАНИЕ СТОЛА 300 РАЗ/МИН  
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ СТОЛА 60 м/мин



КОНТРОЛЛЕР FANUC  
УСКОРЕНИЕ СТОЛА 2.5G  
РЕВЕРСИРОВАНИЕ СТОЛА 400 РАЗ/МИН  
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ СТОЛА 100 м/мин

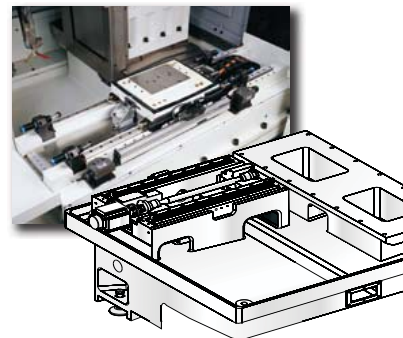


FGP-608LM

Примечание: Станок показан с опциональными принадлежностями

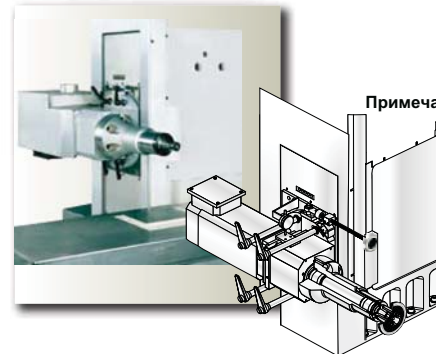
#### ■ Станина станка сверхбольшого типа и суппорт

Суппорт зафиксирован на станине станка, что позволяет уменьшить вибрацию при высокой скорости перемещения, сделать шлифование более стабильным и плавным, эффективно повысить точность и оперативность шлифования. Все линейные направляющие осей X/Y/Z имеют низкое трение, плавность перемещения, отсутствие проблем с пробуксовыванием и скалыванием металла



#### ■ Механическая конструкция шпинделя

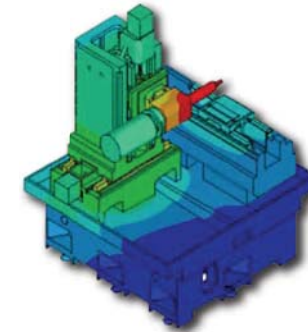
Шпиндель имеет четыре высокоточных радиально-упорных подшипника, которые обеспечивают высокую жесткость. Поворот шлифовальной головки регулируется в диапазоне  $\pm 5^\circ$  для различных режимов шлифования



Примечание: Принадлежн. в поз., помеченных точкой \*, хранятся в инстр. ящике

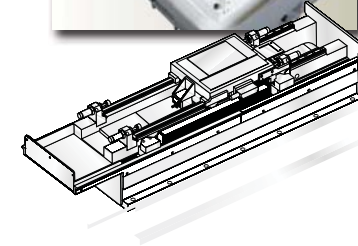
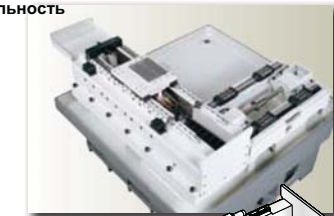
#### ■ Высококачеств. станина

Все узлы станины выполнены из механистического чугуна, что обеспечивает оптимальное демпфирование, малое биение при высокой скорости шлифования. Узлы спроектированы в европейском исполнении. Анализ методом конечных элементов обеспечил их жесткость и прочность, а также высокую производительность



#### ■ Структура линейн. двигат.

Стол (ось X) перемещается высокоскоростным двигателем, обеспечивающим скорость 100 м/мин и реверсирование 400 раз/мин. Линейный двигатель охлаждается внутренним масляным теплообменником кольцевого типа



## ОПЦ. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

1. V01-0801 Лампа станка (24 В/50 Вт)
2. V05-1401 Гребень колеса
3. V09-1601 Электромагнитный патрон
4. V11-0101 ПРЕЦИЗИОН. ЗАЖИМН. УСТР. 50X76 мм
5. V11-0102 ПРЕЦИЗИОН. ЗАЖИМН. УСТР. 63X100 мм
6. V11-0103 ПРЕЦИЗИОН. ЗАЖИМН. УСТР. 50X76 мм
7. V15-0102 БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТЕНД
8. V17-0301 СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ БУМАГИ
9. V23-0701 КОНТРОЛЛЕР ПАТРОНА
10. V50-1401 РЕГУЛЯТОР НАПРЯЖЕНИЯ

## СТАНД. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

1. Лампа станка
2. Руководство по эксплуатации и спецификация
3. Инструментальный ящик с инструментами