



- Высокая жесткость, высокий момент, высокая точность
- Двухступенчатая коробка передач предоставляет оптимальные возможности резания



FCL-1028

FCL-1028

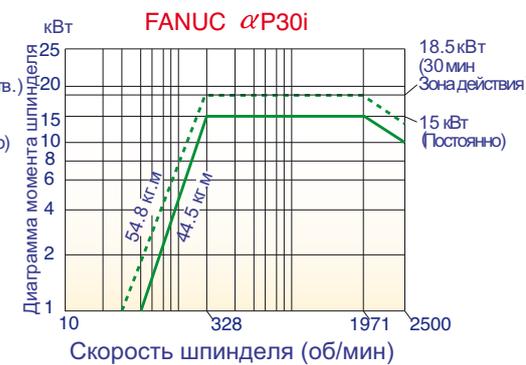
Диаграмма момента шпинделя

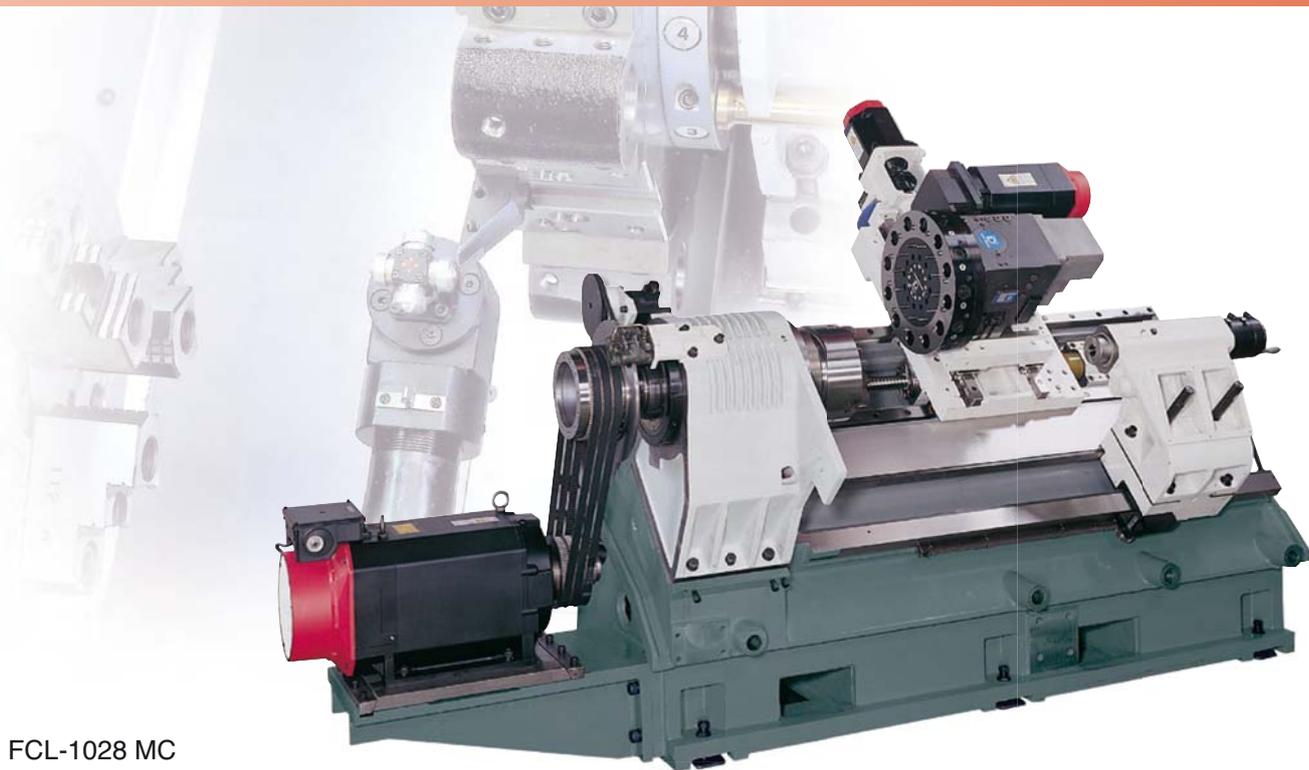
FCL-1028

Диаграмма момента шпинделя

FCL-1028 MC

Диаграмма момента шпинделя





FCL-1028 MC

- Фрезерование, токарная обработка и сверление - динамическая обработка с высокой эффективностью

FCL-1028

Шпиндельная система высокой точности

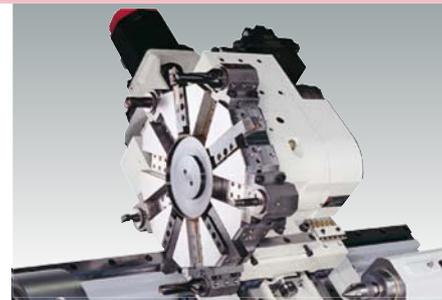
- Передняя и задняя части шпинделя опираются на двухстоечные шариковые подшипники типа NN. В средней части используются высокоточные радиально-упорные подшипники большого диаметра (130 мм) для тяжелых условий работы



FCL-1028

Высокоскоростной и высокоточный гидравлич. инструментальный магазин

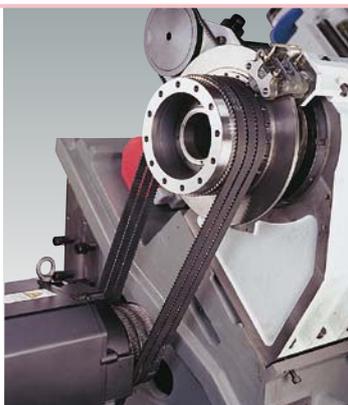
- Держатель на 10 инструментов со скоростью смены 0.3 с и точностью повторяемости 0.0002 мм



FCL-1028 MC

Высокоскоростной и точный гидравлический инструментальный магазин

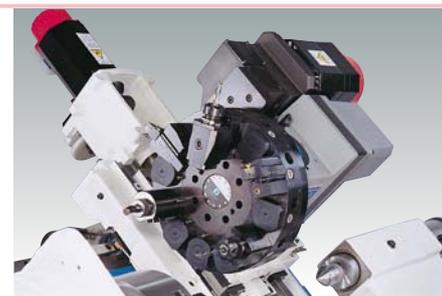
- Высокоточный индексированный шпиндель с высокоточным сервоприводом и высоким разрешением привода обратной подачи



FCL-1028 MC

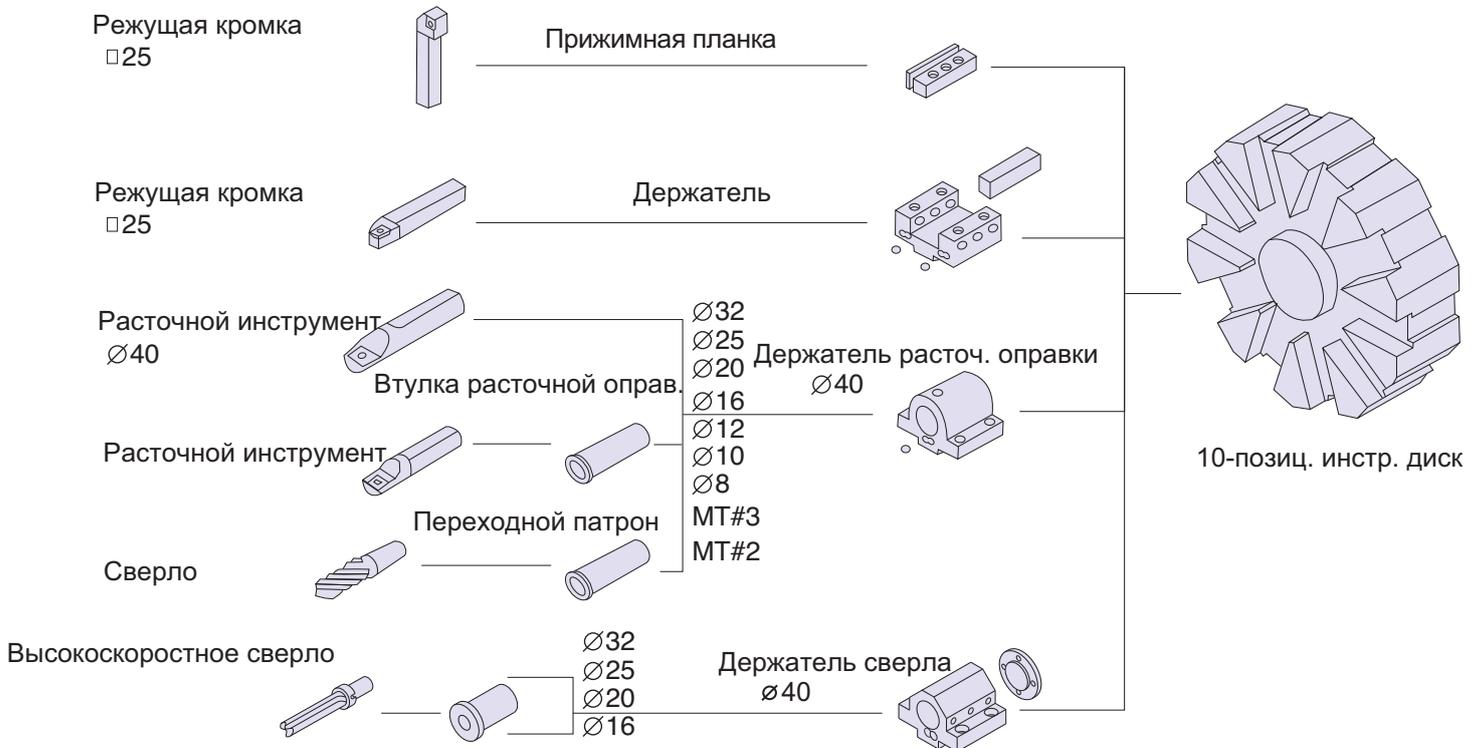
Система фрезерования и токарной обработки

- Высокоскоростной и высокоточный гидравлический инструментальный магазин на 10 инструментов со скоростью смены 0.3 с и точностью повторяемости 0.0002 мм.

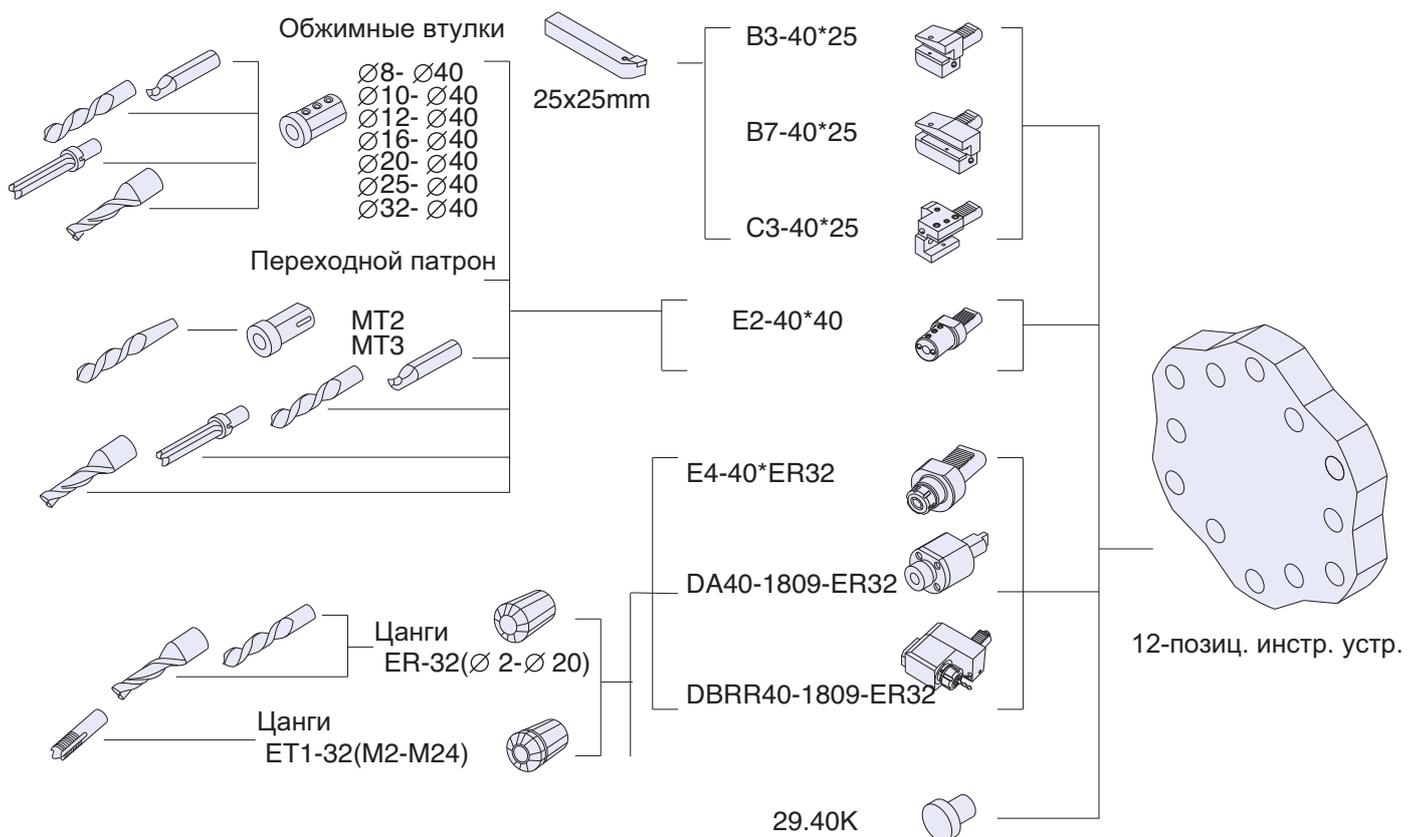


Системная схема

FCL-1028 Инструментальная система

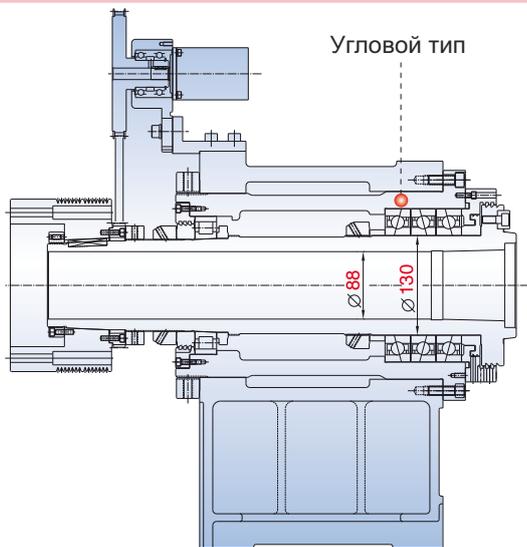


FCL-1028 MC Инструментальная система

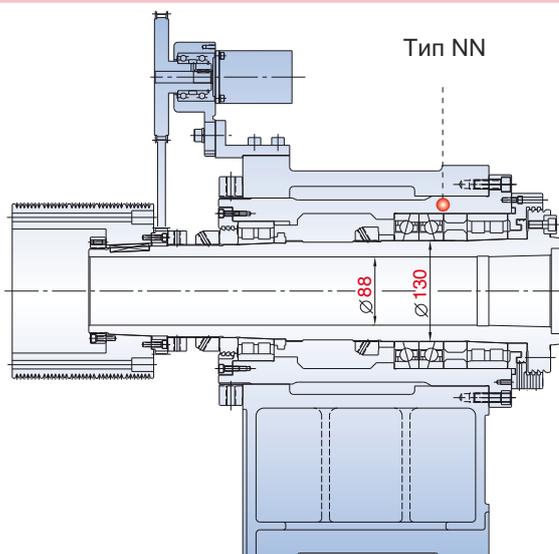


Системная схема

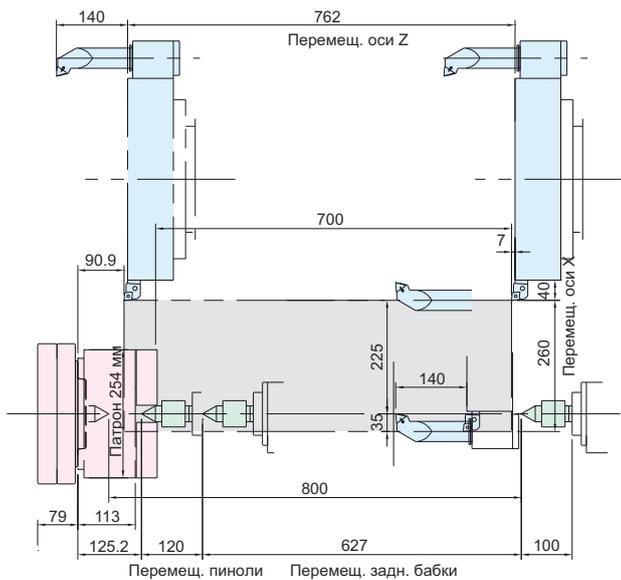
FCL-1028MC Конструкция шпинделя



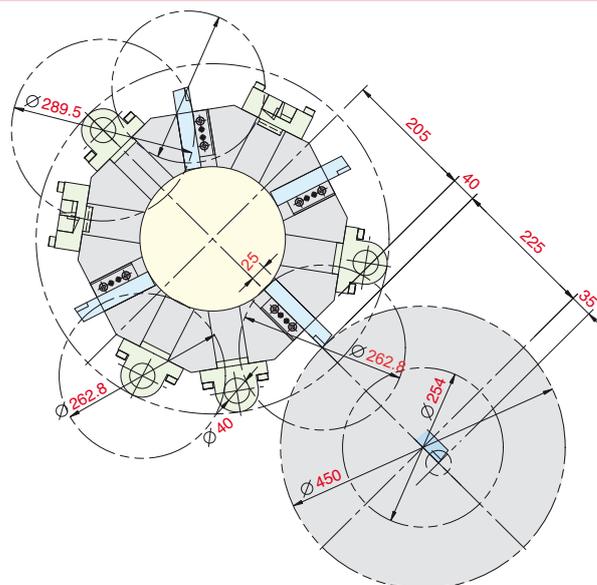
FCL-1028MC Конструкция шпинделя



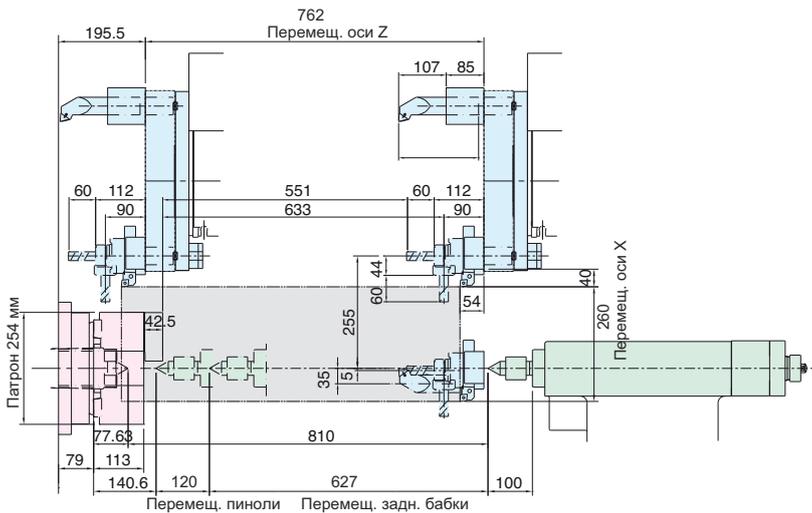
FCL-1028 Зона обработки



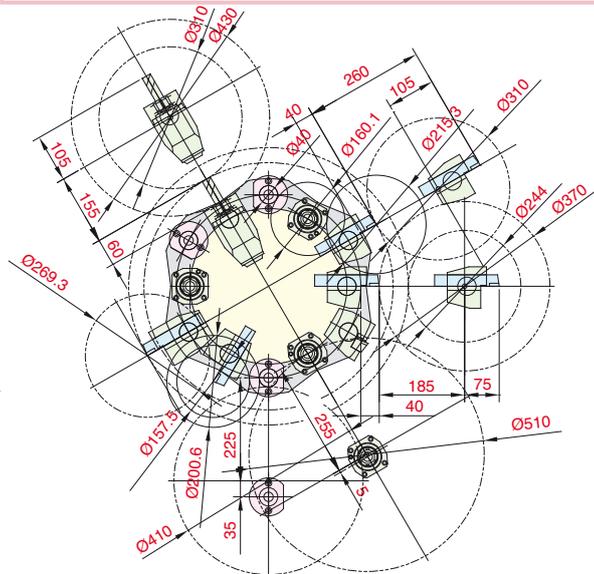
FCL-1028 Размещение инструмента



FCL-1028MC Зона обработки



FCL-1028MC Размещение инструмента



Механические специфик.		FCL-1028	FCL-1028P	FCL-1028MC
Наклонная станина	мм	Ø600	Ø600	Ø600
Подъемная крышка	мм	Ø338	Ø338	Ø338
Макс. диам. резания	мм	Ø450	Ø450	Ø370
Диаметр резания	мм	Ø338	Ø338	Ø244
Макс. длина резания	мм	Ø700	Ø700	Ø669
Расстояние между центрами	мм	Ø810	Ø810	Ø810
Наконечник шпинделя	ASA	A2-8	A2-8	A2-8
Диаметр патрона	мм	254	254	254
Диам. отверс. шпинделя	мм	Ø88	Ø88	Ø88
Скорость шпинделя	об/мин	3500	2500	2500
Привод шпинделя	кВт	22	18.5	18.5
Биение шпинделя	мм	0.003	0.003	0.003
Макс. диаметр прутка	мм	Ø77	Ø77	Ø77
Перемещ. оси Z	мм	762	762	762
Перемещ. оси X	мм	260	260	260
Быстр. перемещ. оси Z	м/мин	24	24	24
Быстр. перемещ. оси X	м/мин	20	20	20
Изготовитель				DIPLOMATIC
Специфик. повор. магаз.				SM-H-DT20-340/400-12-P/23
Индексный тип		Гидравл.	Гидравл.	Серво
Количество инструментов	шт	10	10	(Силов.) 6+(несилов.)6
Специфик. державки по DIN	мм			40 [DIN1809]
Фрезерование пазов	мм x мм x мм / мин			2Ø мм x 14 мм x 40 мм
Нарезка резьбы	ммхр			M24 x 1.5
Сверление	мм x мм/об			Ø20 мм x 0.2 мм
Размер расточ. опр.	мм	25 x 25	25 x 25	25 x 25
Размер сверл. INSTR.	мм	Ø40	Ø40	Ø40
Время непоср. смены INSTR.	с	0.3	0.3	0.3
Время смены INSTR.	с	1.5	1.5	0.9
Перемещ. задн. бабки	мм	627	627	627
Перемещение центра	мм	120	120	120
Диаметр пиноли	мм	85	85	85
Отверс. конуса пиноли	MT	4	4	4
Включение пиноли		Гидравл	Гидравл	Гидравл
Позиционир. задн. бабки		Ручн.	Ручн.	Ручн.
Размер (дл. x шир. x выс.)	м	3.6x1.8x1.8	3.6x1.8x1.8	3.6x1.8x1.8
Масса (приблиз.)	кг	11000 / 5600	11000 / 5600	12570 / 5700

■ Изделия могут быть изменены без предварительного уведомления

Стандар. принадлежности

1. Гидравлич. патрон 254 мм (компл. из жестк. и мягк. металла)
2. Система охлаждения
3. Выдвижная емкость охладж.
4. Компл. выравн. болтов и прокладок
5. Система централиз. смазки
6. Гидравлич. задн. бабка
7. Пиноль MT № 4
8. Светильник
9. Ножная педаль гидравл. патрона
10. Руководство

Опц. принадлежности

1. Конвейер стружки и поддон
2. Программир. гидр. задн. бабка
3. Ловушка деталей
4. Пневмат. автомат. дверца
5. Ножная педаль задн. бабки
6. Щуп ручн. установки инструм.
7. Щуп автом. установки инструм.
8. Принадлежности EMC CE
9. Коллектор масл. тумана
10. Преобразователь
11. Насос охлаждения высокого давления
12. Устр. подачи прутка
13. Сист. проверки поломок
14. Система консистентной смазки

АГЕНТСТВО

000 «Шевалье.ру»

129626, г. Москва, ул. 2-я Мытищинская, д.2, стр.1, оф.502
Тел.: (495) 7557731, 7555810, 9675562
Факс: (495) 7557731
www.stanki-chevalier.ru
info@stanki-chevalier.ru

FALCON MACHINE TOOLS CO., LTD.

N0. 34, Hsing Kong Road, Shang Kang, Chang Hua
TAIWAN 509, R.O.C.
TEL: 886-4-7991126 FAX: 886-4-7980011
http://www.chevalier.com.tw
TA-YA TEL: 886-4-25673266 FAX: 886-4-25673877
E-mail:overseas@chevalier.com.tw

U.S.A. OFFICE

CHEVALIER MACHINERY INC.

9925 TABOR PLACE
SANTA FE SPRINGS, CA 90670
TEL: (562)903-1929 FAX: (562)903-3959
http://www.chevalierusa.com
E-mail: info@chevalierusa.com